

## RESGUARDO INDIGENA PAEZ DE CORINTO

Entidad Pública de Carácter Especial

Nit 817 000 323-8

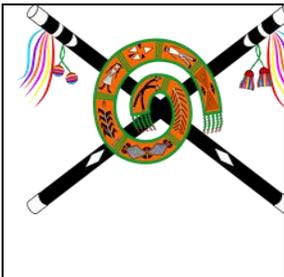
Artículos 7, 63, 246, 286 y 330 Constitución Política, Artículos 2, 9 y 20 Decreto 1953 de 2014, Artículos 3, 4 y 7 Ley 89 de 1890, Artículo 2 y 22 Decreto 2164 de 1995. Resolución No. 034 del 14 de agosto de 1996 – INCORA y Acuerdo 104 del 29 marzo de 2007 Ampliación - INCODER



### CONTRATO DE OBRA A TODO COSTO DEL MEJORAMIENTO, CONSTRUCCION DE INFRAESTRUCTURA, INSTALACION Y PUESTA EN FUNCIONAMIENTO DE EQUIPOS PARA LA PLANTA DE PROCESO DE TRILLA DE ARROZ EN EL MOLINO UMA KIWE, MUNICIPIO DE CALOTO - DEPARTAMENTO DEL CAUCA, RESOLUCION 228 – 280 DE 2020, 664 DE 2022 Y 873 DE 2023

#### ANEXO 2 PROPUESTA ECONOMICA

ITEM	CANTIDAD	DESCRIPCION	VALOR UNITARIO	IVA	VALOR TOTAL
REJILLAS METALICAS:	1	Fabricación de rejillas metálicas en fundición gris para la tolva de recibo de paddy verde con las siguientes dimensiones de 3.05 metros de largo por 3.15 metros de ancho, se elabora con un marco perimetral en ángulo de 2 1/2" x 1/4", consta de cuatro refuerzos estructural en viga IP de 200 de 3.20 metros de largo para soportar la rejilla.			
COMPUERTA MANUAL:	2	Fabricación de dos compuertas manuales (raseras) de piñón y cremallera con las siguientes dimensiones: 0.30m de ancho, 0.60m de largo y 0.12m de altura. Fabricada en lámina HR calibre 12, la lengüeta en lámina 3/16 HR con un diseño para el desplazamiento de la lengüeta con cabeza de tornillo brístol y un reflector en el vértice superior en platina de 3/16 x1" a 45 grados en su ubicación, se instalará un sistema de transmisión de volante, piñones para su desplazamiento. Tornillería galvanizada de 5/16 x 1"			
ELEVADORES DE CANJILONES:	12	<p>Fabricación de un conjunto (12) elevadores para canjilones plásticos de (8" x 5") y (7" x 5") tipo doble columna.</p> <p>Base fabricada en lámina de 1/8 HR con marco en los extremos superior e inferior en ángulo de 3/16 x 2", reforzado del mismo ángulo, consta de una tolva de cargue atornillada, en la parte de la corredera, tendrá un sistema de tensor robusto de 1" RO y reforzado. La base consta de un diseño especial de principio de auto limpiante y comprende de unos accesorios: polea jaula (ardilla), porta chumacera y rodamiento de marca SKF FY 510-210 GRA y tapas deslizante manuales.</p> <p>Cabeza fabricada en lámina calibre 12HR con marcos en los extremos en ángulo de 3/16 x 1 1/2", reforzado con ángulo de 3/16 x 1 1/2", en la parte lateral lleva una ventana de inspección en la descarga, al igual lleva una lámina de 1/8 HR atornillada para amortiguar la salida del producto, la tapa se fabricará en lámina calibre 14 CR en 2 mitades para mejor apertura lateral y mantenimiento, al igual comprende de chumacera y rodamiento SY 510-210 GRA, eje, polea en acero maleable. Con las siguientes dimensiones.</p> <p>Polea superior fabricada en hierro maleable de 18" de diámetro x 10" de ancho para elevador de 8"x5", 16" de diámetro x 9" para elevador de 7"x5" en lámina de 1/4 HR los disco y envolvente, las manzanas en acero 10-45 de 3 1/2" de diámetro, los cuñeros y prisioneros de 1/2" y eje de 1 1/4" en acero 10-45, la polea se maquina en la parte cilíndrica dándole una inclinación cónica de 2 grados del centro hacia los extremos para facilidad al alinear la banda.</p> <p>Polea inferior tipo jaula de ardilla fabricada en hierro maleable de 18" de diámetro x 10" de ancho para elevador de 8"x5", 16" de diámetro x 9" para elevadores de 7"x 5" los discos en lámina de 1/4 HR, las manzanas en acero 10-45 de 3 1/2" de diámetro, los cuñeros y prisioneros de 3/8" y eje de 1 1/4" en acero 10-45, los radios de la polea en varilla lisa redonda de 5/8 "A 36. Esta polea al momento de elaborarse al radio se le da una inclinación cónica hacia los extremos de 2 grados.</p> <p>Piernas fabricadas en láminas calibre 14 CR con bridas en sus extremos en ángulo de 3/16 x 1 1/2", modulados en tramos estándar de 2.40m y se fijaran con tornillería galvanizada de 3/8 x 1" RO.</p> <p>En cada uno de los elevadores se contempla una pierna de un módulo con una compuerta de mantenimiento con un diseño para disipar explosiones, esa tapa se fabricará en lámina calibre 18 CR y queda herméticamente sellada.</p> <p>Banda de nylon de 3 lonas de 9" y 8" de ancho.</p> <p>Canjilones plásticos de 8" x 5" y 7" x 5" de trabajo pesado marca LUFELO, con tornillería de 1/4 x 1 1/4 con tuerca, arandela y guasa de presión.</p> <p>Rodamiento se instalará en la polea superior chumacera de pedestal SY-510- 210GRA, en la polea inferior tipo jaula chumacera FY 510-210GRA de marca SKF</p> <p>Transmisión por cadenas P-80 y P-60, piñones P-60 y P-80 con su guarda de protección.</p> <p>Base de moto reductor fabricado en ángulo de 3/16 x 1 1/2" consta de 2 rieles donde se desliza la base del moto reductora fácilmente para que permita una mejor tensión. Pintura se le hace un proceso limpieza para aplicar una base de anticorrosivo para finalmente 2 capas de esmalte sintético del color especificado</p> <p>Plataforma de mantenimiento fabricada en ángulo de 3/16 x 1 1/2" con piso en</p>			



## RESGUARDO INDIGENA PAEZ DE CORINTO

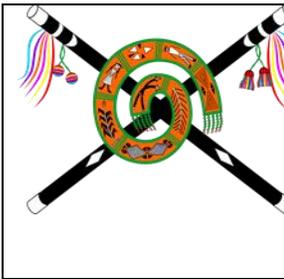
Entidad Pública de Carácter Especial

**Nit 817 000 323-8**

Artículos 7, 63, 246, 286 y 330 Constitución Política, Artículos 2, 9 y 20 Decreto 1953 de 2014, Artículos 3, 4 y 7 Ley 89 de 1890, Artículo 2 y 22 Decreto 2164 de 1995.  
Resolución No. 034 del 14 de agosto de 1996 – INCORA y Acuerdo 104 del 29 marzo de 2007 Ampliación - INCODER



ITEM	CANTIDAD	DESCRIPCION	VALOR UNITARIO	IVA	VALOR TOTAL																																																																						
		<p>mallá expandida IMT o lámina alfajor de 2.5 mm de espesor modula en 3 tramos para facilidad en su instalación, sus dimensiones son 2.50 m de largo, 1.70m de ancho y 1m de altura. Su guardacuerpo de 1m de altura en tubo redondo AN tipo liviano 1".</p> <p>Escalera de acceso se instala en el medio de las piernas del elevador, y comprende según la altura del elevador se fabrica en tubo redondo AN de 1" tipo liviano.</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th>CANT</th> <th>CAP</th> <th>ALT / M</th> <th>POT</th> <th>UBICACIÓN SECAMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>20 TON/H</td> <td>19</td> <td>5 HP</td> <td>E1 ALIMENTA TORRE PRELIMPIEZA</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>20 TON/H</td> <td>20</td> <td>5 HP</td> <td>E2 ALIMENTA LA TORRE D SECAMIENTO</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>20 TON/H</td> <td>11</td> <td>3 HP</td> <td>E3 ALIMENTA LA DUO ASPIREITOR DE SECO</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>20 TON/H</td> <td>24</td> <td>5 HP</td> <td>E4 LLENADO DE SILO PADDY SECO</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>20 TON/H</td> <td>10</td> <td>3 HP</td> <td>E5 LLENADO BANDA TRANSP CARRO TRIPPER</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>20 TON/H</td> <td>10</td> <td>3 HP</td> <td>E6 LLENADO SILO PULMON DE TRILLA</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>20 TON/H</td> <td>17</td> <td>4 HP</td> <td>E7 LLENADO DE LA TOLVA DE IMPUREZA</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>20 TON/H</td> <td>18</td> <td>4 HP</td> <td>E8 LLENADO TOLVA DE CASCARILA</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>UBICACIÓN TRILLA</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>15 TON/H</td> <td>10</td> <td>3 HP</td> <td>E10 ALIMENTA POLICHADORES KB-40</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>15 TON/H</td> <td>10</td> <td>3 HP</td> <td>E11 ALIMENTA ZARANDA CLASIFICADORA</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>15 TON/H</td> <td>10</td> <td>3 HP</td> <td>E12 CILINDROS ALVEOLARES</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>15 TON/H</td> <td>10</td> <td>3 HP</td> <td>E14 LLENADO DE TOLVAS DE EMPAQUETADO</td> </tr> </tbody> </table>	CANT	CAP	ALT / M	POT	UBICACIÓN SECAMIENTO	1	20 TON/H	19	5 HP	E1 ALIMENTA TORRE PRELIMPIEZA	1	20 TON/H	20	5 HP	E2 ALIMENTA LA TORRE D SECAMIENTO	1	20 TON/H	11	3 HP	E3 ALIMENTA LA DUO ASPIREITOR DE SECO	1	20 TON/H	24	5 HP	E4 LLENADO DE SILO PADDY SECO	1	20 TON/H	10	3 HP	E5 LLENADO BANDA TRANSP CARRO TRIPPER	1	20 TON/H	10	3 HP	E6 LLENADO SILO PULMON DE TRILLA	1	20 TON/H	17	4 HP	E7 LLENADO DE LA TOLVA DE IMPUREZA	1	20 TON/H	18	4 HP	E8 LLENADO TOLVA DE CASCARILA					UBICACIÓN TRILLA	1	15 TON/H	10	3 HP	E10 ALIMENTA POLICHADORES KB-40	1	15 TON/H	10	3 HP	E11 ALIMENTA ZARANDA CLASIFICADORA	1	15 TON/H	10	3 HP	E12 CILINDROS ALVEOLARES	1	15 TON/H	10	3 HP	E14 LLENADO DE TOLVAS DE EMPAQUETADO			
CANT	CAP	ALT / M	POT	UBICACIÓN SECAMIENTO																																																																							
1	20 TON/H	19	5 HP	E1 ALIMENTA TORRE PRELIMPIEZA																																																																							
1	20 TON/H	20	5 HP	E2 ALIMENTA LA TORRE D SECAMIENTO																																																																							
1	20 TON/H	11	3 HP	E3 ALIMENTA LA DUO ASPIREITOR DE SECO																																																																							
1	20 TON/H	24	5 HP	E4 LLENADO DE SILO PADDY SECO																																																																							
1	20 TON/H	10	3 HP	E5 LLENADO BANDA TRANSP CARRO TRIPPER																																																																							
1	20 TON/H	10	3 HP	E6 LLENADO SILO PULMON DE TRILLA																																																																							
1	20 TON/H	17	4 HP	E7 LLENADO DE LA TOLVA DE IMPUREZA																																																																							
1	20 TON/H	18	4 HP	E8 LLENADO TOLVA DE CASCARILA																																																																							
				UBICACIÓN TRILLA																																																																							
1	15 TON/H	10	3 HP	E10 ALIMENTA POLICHADORES KB-40																																																																							
1	15 TON/H	10	3 HP	E11 ALIMENTA ZARANDA CLASIFICADORA																																																																							
1	15 TON/H	10	3 HP	E12 CILINDROS ALVEOLARES																																																																							
1	15 TON/H	10	3 HP	E14 LLENADO DE TOLVAS DE EMPAQUETADO																																																																							
BANDA TRANSPORTADORA DE 18":	7	<p>Fabricación de un conjunto de transportadores de banda de 18" para la planta de proceso industrial de arroz CALOTO CAUCA</p> <p>Banda de caucho de 3 lonas de 10.3 mm de espesor, capa superior de 3/16, medio o esqueleto de 3.9 mm y la inferior de 1/16 debidamente vulcanizada con un procedimiento de pegante frío.</p> <p>Con un sistema de rodillos nuevos en el mercado para el rozamiento físico de la banda sea mínimo y el consumo de energía eléctrica se reduzca. Rodillo en forma cónica para una mejor inclinación para la banda elaborado con dos conos metálicos en lámina calibre 16 y en el medio lleva un tubo agua negra tipo pesado de 1 ½ con eje en acero de 1" de 10-20 soportado en dos chumaceras de pedestal.</p> <p>Los rodillos de retorno de 50 cm de largo en tubo de 1 ½ agua negra tipo pesado con eje en acero de 1" de 10-20 soportado en dos chumaceras de pedestal.</p> <p>Se elabora el chasis en lámina HR de 2.5mm de espesor con forma en C modulado en 2.40 metros con puentes en mismo perfil, acoplado entre sí con una platina de 3/16 y asegurado con tornillo de 3/8 x 1" galvanizado.</p> <p>Polea de tracción motriz de 15" de diámetro x 50 cm de largo, disco y envolvente en lámina de ¼ HR, eje en acero 1045 de 2" de diámetro con rodamiento tipo SY 510-210 GRA, cuñeros y prisioneros de 3/8. La polea se maquina en la parte cilíndrica dándole una inclinación cónica de 2 grados dejándole en la parte del centro de 7cm sin maquina.</p> <p>Polea tensora de 10" de diámetro x 50 cm de largo, disco y envolvente en lámina de ¼ HR, eje en acero de 1045 de 1 ½" de diámetro con rodamiento tipo SY 508- 208 GRA, cuñero y prisionero de 3/8. La polea se maquina en la parte cilíndrica dándole una inclinación cónica de 2 grados dejándole en la parte del centro de 7cm sin maquina.</p>																																																																									



## RESGUARDO INDIGENA PAEZ DE CORINTO

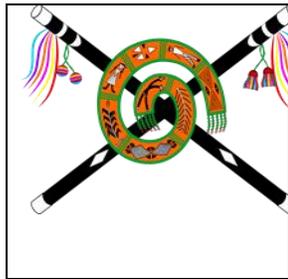
Entidad Pública de Carácter Especial

**Nit 817 000 323-8**

Artículos 7, 63, 246, 286 y 330 Constitución Política, Artículos 2, 9 y 20 Decreto 1953 de 2014, Artículos 3, 4 y 7 Ley 89 de 1890, Artículo 2 y 22 Decreto 2164 de 1995. Resolución No. 034 del 14 de agosto de 1996 – INCORA y Acuerdo 104 del 29 marzo de 2007 Ampliación - INCODER



ITEM	CANTIDAD	DESCRIPCION	VALOR UNITARIO	IVA	VALOR TOTAL																																													
		<p>Transmisión por medio de piñones P-60 y cadenas P-60 con su guarda de protección. Base moto reductor en ángulo de 3/16 x 1 1/2" instalado en la parte superior del cabezote para una mejor posición de tensión. Pintura se le hace un proceso limpieza para aplicar una base de anticorrosivo para finalmente 2 capas de esmalte sintético del color especificado.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>CAN</th> <th>CAP.</th> <th>LONG.</th> <th>POTEN.</th> <th>UBICACIÓN SECAMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>28 TON/H</td> <td>7</td> <td>2 HP</td> <td>B-1 RECIBE A LA TORRE SECAMIENTO</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>28 TON/H</td> <td>7</td> <td>3 HP</td> <td>B-2 RECIBE DEL SILO DE PADDY SECO</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>28 TON/H</td> <td>14</td> <td>3 HP</td> <td>B-4 RECIBE DEL ELEVADOR E-10 CON CARRO TRIPPER</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>28 TON/H</td> <td>12</td> <td>3 HP</td> <td>B-3 RECIBE A LOS SILOS (ALBERCAS) ALMACENAMIENTO</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>28 TON/H</td> <td>12</td> <td>3 HP</td> <td>B-5 RECIBE A LOS SILOS (ALBERCAS) ALMACENAMIENTO</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>28 TON/H</td> <td>10</td> <td>3 HP</td> <td>B-7 RECIBE DEVBANDAS TRANSPORTADORA B-5 Y B-6</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>UBICACIÓN TRILLA</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>28 TON/H</td> <td>5</td> <td>2 HP</td> <td>BT-1 RECIBE DE TOLVA SILO PULMON D TRILLA</td> </tr> </tbody> </table>	CAN	CAP.	LONG.	POTEN.	UBICACIÓN SECAMIENTO	1	28 TON/H	7	2 HP	B-1 RECIBE A LA TORRE SECAMIENTO	1	28 TON/H	7	3 HP	B-2 RECIBE DEL SILO DE PADDY SECO	1	28 TON/H	14	3 HP	B-4 RECIBE DEL ELEVADOR E-10 CON CARRO TRIPPER	1	28 TON/H	12	3 HP	B-3 RECIBE A LOS SILOS (ALBERCAS) ALMACENAMIENTO	1	28 TON/H	12	3 HP	B-5 RECIBE A LOS SILOS (ALBERCAS) ALMACENAMIENTO	1	28 TON/H	10	3 HP	B-7 RECIBE DEVBANDAS TRANSPORTADORA B-5 Y B-6					UBICACIÓN TRILLA	1	28 TON/H	5	2 HP	BT-1 RECIBE DE TOLVA SILO PULMON D TRILLA			
CAN	CAP.	LONG.	POTEN.	UBICACIÓN SECAMIENTO																																														
1	28 TON/H	7	2 HP	B-1 RECIBE A LA TORRE SECAMIENTO																																														
1	28 TON/H	7	3 HP	B-2 RECIBE DEL SILO DE PADDY SECO																																														
1	28 TON/H	14	3 HP	B-4 RECIBE DEL ELEVADOR E-10 CON CARRO TRIPPER																																														
1	28 TON/H	12	3 HP	B-3 RECIBE A LOS SILOS (ALBERCAS) ALMACENAMIENTO																																														
1	28 TON/H	12	3 HP	B-5 RECIBE A LOS SILOS (ALBERCAS) ALMACENAMIENTO																																														
1	28 TON/H	10	3 HP	B-7 RECIBE DEVBANDAS TRANSPORTADORA B-5 Y B-6																																														
				UBICACIÓN TRILLA																																														
1	28 TON/H	5	2 HP	BT-1 RECIBE DE TOLVA SILO PULMON D TRILLA																																														
TRANSPORTADOR HELICOIDAL ROSCA	4	<p>Fabricación de CUATRO (4) transportadores helicoidales (ROSCA) de 9" de diámetro de diferentes longitudes. Fabricados en lámina calibre 14 CR para las canales, las arandelas de los tornillos en lámina de 1/8 HR, bridas en ángulo de 3/16 x 1 1/2", tapas porta chumacera en lámina 3/16 HR, tubo de alta presión SQWIU 40 de 1 1/2" para los tornillos sinfines ejes de 1 1/2" y las capsula atornillable. Chumaceras tipo FY 508 rodamientos 208 GRA, soportes en platina de 1 1/2 "x 1/4" para los colgantes tendrá una distancia máxima de 3m de largo. Cada transportador consta de una salida de carga 0.30m de ancho por 0.30 de largo y en su extremo un marco en ángulo de 1 x1/8 para acondicionamiento de accesorio de interconexión.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>CAN</th> <th>CAP.</th> <th>LONG</th> <th>POTEN.</th> <th>UBICACIÓN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>12 TON/H</td> <td>16</td> <td>3 HP</td> <td>TR-1 ALIMENTA TOLVA DE IMPUREZA</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>12 TON/H</td> <td>18</td> <td>3 HP</td> <td>TR-2 ALIMENTA TOLVA DE CASCARILLA</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>12 TON/H</td> <td>15</td> <td>4 HP</td> <td>TR-3 ALIMENTA EL HORN CICLONICO</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>15 TON/H</td> <td>6</td> <td>3 HP</td> <td>TR-4 ALIMENTA TOLVA D EMPAQUETADO</td> </tr> </tbody> </table>	CAN	CAP.	LONG	POTEN.	UBICACIÓN	1	12 TON/H	16	3 HP	TR-1 ALIMENTA TOLVA DE IMPUREZA	1	12 TON/H	18	3 HP	TR-2 ALIMENTA TOLVA DE CASCARILLA	1	12 TON/H	15	4 HP	TR-3 ALIMENTA EL HORN CICLONICO	1	15 TON/H	6	3 HP	TR-4 ALIMENTA TOLVA D EMPAQUETADO																							
CAN	CAP.	LONG	POTEN.	UBICACIÓN																																														
1	12 TON/H	16	3 HP	TR-1 ALIMENTA TOLVA DE IMPUREZA																																														
1	12 TON/H	18	3 HP	TR-2 ALIMENTA TOLVA DE CASCARILLA																																														
1	12 TON/H	15	4 HP	TR-3 ALIMENTA EL HORN CICLONICO																																														
1	15 TON/H	6	3 HP	TR-4 ALIMENTA TOLVA D EMPAQUETADO																																														
TOLVA METALICA PULMON TRILLA	1	<p>Fabricación de una tolva metálica para silo pulmón de paddy seco con las siguientes especificaciones: 3 metros de ancho, 3 metros de largo, con una altura total de 7 metros, 4.80 metros de altura de cajón y 2.10m de altura del cono, un almacenamiento de 29.850 Kg aproximadamente. Comprende de 16 tablero totalmente destornillable, fabricados en lámina HR calibre 12 A-36 con un marco perimetral y dos refuerzos verticales a una distancia de 1 m en platina de 2" x 1/4". El cono tendrá una salida de 0.30m x 0.30m para la evacuación de la materia almacenada, consta de una estructura metálica fabricada en viga IP de 160mm x 82mm para su</p>																																																



## RESGUARDO INDIGENA PAEZ DE CORINTO

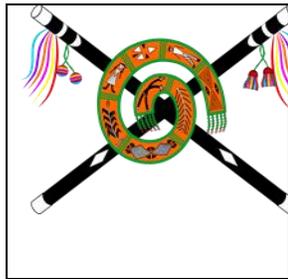
Entidad Pública de Carácter Especial

Nit 817 000 323-8

Artículos 7, 63, 246, 286 y 330 Constitución Política, Artículos 2, 9 y 20 Decreto 1953 de 2014, Artículos 3, 4 y 7 Ley 89 de 1890, Artículo 2 y 22 Decreto 2164 de 1995. Resolución No. 034 del 14 de agosto de 1996 – INCORA y Acuerdo 104 del 29 marzo de 2007 Ampliación - INCODER



ITEM	CANTIDAD	DESCRIPCION	VALOR UNITARIO	IVA	VALOR TOTAL
		<p>soportación de 3m de altura, por cada costado tendrá dos elementos de refuerzo estructural en ángulo de 2 ½" x ¼" a los soporte (PATAS O COLUMNAS) consta de una platina de 0.50m de ancho por 0.50m de largo y se anclara al concreto, se incluye los siguientes accesorio : escalera tipo gato, compuerta manual de descargue, visores en el cono de la tolva y una compuerta de inspección de mantenimiento a la tolva, en la parte interior tendrá seis (6) templetos cruzados sujetados hacia los tableros en varilla corrugada de ½. En la parte superior comprende de una tapa metálica cónica en lámina HR calibre 14 con un acceso para la entrada de la materia prima</p>			
TOLVA METALICA ALMACENAMIENTO DE CASCARILLA:	1	<p>Fabricación de una tolva metálica para almacenamiento de vano, polvo e impureza con las siguientes especificaciones: 4m de ancho, 4m de largo con una altura total de 12.35m, 4.95m de altura de cajón y 2.70m de altura del cono, un almacenamiento de 26.760 Kg aproximadamente.</p> <p>Comprende de 16 tablero totalmente destornillable, fabricados en lámina HR calibre 12 A-36 con un marco perimetral y tres refuerzos verticales a una distancia de 1 m en platina de 2" x ¼". El cono tendrá una salida de 0.50m x 0.50m para la evacuación de la materia almacenada, consta de una estructura metálica fabricada en viga IP de 160mm x 82mm para su soportación de 7.50m de altura, por cada costado tendrá dos elementos de refuerzo estructural en canal U de 4" con una riostra horizontal del mismo material a una altura de 3.60m, encada uno de los soporte (PATAS O COLUMNAS) consta de una platina de 0.50m de ancho por 0.50m de largo y se anclara a un pedestal de concreto de 0.50m de altura con cuatro pernos de 7/8" RO, se incluye los siguientes accesorio: escalera tipo gato, compuerta manual de descargue tipo péndulo (columpio), visores en el cono de la tolva y una compuerta de inspección de mantenimiento a la tolva, en la parte interior tendrá ocho templetos cruzados sujetados hacia los tableros en varilla corrugada de ½. En la parte superior comprende de una tapa metálica cónica en lámina HR calibre 14 con un acceso para la entrada de la materia prima</p>			
TOLVA METALICA PARA EMPAQUETADO:	2	<p>Fabricación de dos tolvas metálicas para empaquetado con las siguientes especificaciones: 3 metros de ancho, 3 metros de largo, con una altura total de 7 metros, 3 metros de altura de cajón y 2. m de altura del cono, un almacenamiento de 21.060 Kg aproximadamente.</p> <p>Comprende de 12 tablero totalmente destornillable, fabricados en lámina galvanizada calibre 14 con un marco perimetral y dos refuerzos verticales a una distancia de 1 m en platina de 2" x ¼". El cono tendrá una salida de 0.25 m x 0.25 m para la evacuación de la materia almacenada, consta de una estructura metálica fabricada en viga IP de 160mm x 82mm para su soportación de 3m de altura, por cada costado tendrá dos elementos de refuerzo estructural en ángulo de 2 ½" x ¼" a los soporte (PATAS O COLUMNAS) consta de una platina de 0.50m de ancho por 0.50m de largo y se anclara al concreto, se incluye los siguientes accesorio : escalera tipo gato, compuerta manual de descargue, visores en el cono de la tolva y una compuerta de inspección de mantenimiento a la tolva, en la parte interior tendrá doce (12) templetos cruzados sujetados hacia los tableros en varilla corrugada de ½.</p> <p>En la parte superior comprende de una tapa metálica cónica en lámina HR calibre 14 con un acceso para la entrada de la materia prima</p>			
TOLVA METALICA ALMACENAMIENTO DE IMPUREZA:	1	<p>Fabricación de una tolva metálica para almacenamiento de vano, polvo e impureza con las siguientes especificaciones: 4m de ancho, 4m de largo con una altura total de 12.35m, 4.95m de altura de cajón y 2.70m de altura del cono, un almacenamiento de 30.120 Kg aproximadamente. Comprende de 16 tablero totalmente destornillable, fabricados en lámina HR calibre 12 A-36 con un marco perimetral y tres refuerzos verticales a una distancia de 1 m en platina de 2" x ¼". El cono tendrá una salida de 0.50m x 0.50m para la evacuación de la materia almacenada, consta de una estructura metálica fabricada en viga IP de 160mm x 82mm para su soportación de 7.50m de altura, por cada costado tendrá dos elementos de refuerzo estructural en canal U de 4" con una riostra horizontal del mismo material a una altura de 3.60m, encada uno de los soporte (PATAS O COLUMNAS) consta de una platina de 0.50m de ancho por 0.50m de largo y se anclara a un pedestal de concreto de 0.50m de altura con cuatro pernos de 7/8" RO, se incluye los siguientes accesorio: escalera tipo gato, compuerta manual de descargue tipo péndulo (columpio), visores en el cono de la tolva y una compuerta de inspección de mantenimiento a la tolva, en la parte interior tendrá (16) templetos cruzados sujetados hacia los tableros en varilla corrugada de ½. En la parte superior comprende de una tapa metálica cónica en lámina HR calibre 14 con un acceso para la entrada de la materia prima</p>			
TOLVA REMANENTE	3	<p>Fabricación e instalación de tres (3) tolva metálica remanente para las siguientes maquinas: VERTIJET, POLICHADOR KB-40, CILINDROS ALVEOLARES elaborada en lámina HR de 2.0 mm con las siguientes dimensiones: 1.20 metros de largo, 1.20 metros de ancho y 1.60 metros de altura. El descargue cónico para la alimentación directa de las maquinas.</p> <p>Comprende con una estructura metálica para el soporte de la tolva</p>			
FABRICACION DE PLATAFORMAS:	8	<p>Fabricación de ocho (8) plataforma de mantenimiento para los elevadores existente de las siguientes especificaciones: 2 metros de largo, 1.50 de ancho. Elaborada en lámina alfajor de 2.5 mm de espesor o malla IMT expandida con un marco perimetral y tres refuerzos en ángulo de 1 ½" x 3/16, comprende de un guardacuerpo en tubo cerramiento negro de 1" x 1.5 mm de espesor.</p>			
FABRICACION DE ESTRUCTURA METALICA:	6	<p>a. Fabricación de una estructura metálica en ángulo de 2 ½ X ¼ con las siguientes dimensiones: 2.20 metros de largo, 1.80 metros de ancho y 1.20 metros de altura, para el montaje de las maquinas aventadora y descascarado.</p>		g.	h.



## RESGUARDO INDIGENA PAEZ DE CORINTO

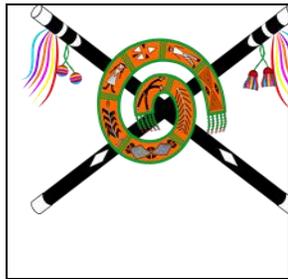
Entidad Pública de Carácter Especial

Nit 817 000 323-8

Artículos 7, 63, 246, 286 y 330 Constitución Política, Artículos 2, 9 y 20 Decreto 1953 de 2014, Artículos 3, 4 y 7 Ley 89 de 1890, Artículo 2 y 22 Decreto 2164 de 1995.  
Resolución No. 034 del 14 de agosto de 1996 – INCORA y Acuerdo 104 del 29 marzo de 2007 Ampliación - INCODER



ITEM	CANTIDAD	DESCRIPCION	VALOR UNITARIO	IVA	VALOR TOTAL
		<p>b. Fabricación de una estructura metálica en tubo estructural de 70mmx70mmx2 mm de espesor con las siguientes dimensiones: 1.20 metros de ancho, 2.55 metros de largo, 1.80 metros de altura para el montaje de la mesa separadora.</p> <p>c. Fabricación de una estructura metálica en tubo estructural de 90mmx90mmx2mm de espesor con las siguientes: de 1.60 metros de ancho, 1.80 metros de ancho, 1.80 de altura para la máquina depredadora.</p> <p>d. Fabricación de 39 metros lineales de plataforma de mantenimiento para los equipos de medio de transporte de las siguientes especificaciones: 2.5 metros de largo, 0.50 metros de ancho. Elaborada en malla IMT – 75 de 3/16 expandida con un marco perimetral y tres refuerzos en ángulo de 1 ½" x 3/16, comprende de un guardacuerpo en tubo cerramiento negro de 1" x 1.5 mm de espesor</p> <p>e. Fabricación de tres (3) columnas de soportación de 6 metros de altura para el transportador de cascarilla que alimenta el horno ciclónico, elaborado en ángulo de 2" x 3/16", elementos horizontales y verticales en ángulos de 1 ½" x 3/16".</p> <p>f. Fabricación de tapa metálica en malla IMT – 75 x 3/16" y marcos perimetrales en ángulo de 1 ½" x 3/16" para cárcamo del elevador de la tolva de recibo paddy verde.</p>			
ACCESORIOS DE INTER CONEXIÓN	1	Fabricación de accesorios de conexión entre equipos y máquinas necesarios para el proceso industrial del arroz Válvulas de dos vías, de acondicionamiento manual fabricada en lámina HR de 1/8, la lengüeta interna en lámina 3/16 HR con un eje 7/8 para su desplazamiento en bujes en acero 1045. Las válvulas de 2 vías que se fabriquen pueden ser simétricas o asimétricas, según las condiciones en el punto de interconexión. Bajantes en tubería redondas de 10" de diámetro elaborada en lámina HR calibre 12, se fabricará en tramos de 2.40 metros de longitud, con anillos en los extremos, para acoplar y asegurar con abrazaderas, de manera tal que se pueda girar fácilmente durante el desgaste de la lámina. Transiciones de cuadrado a redondo o viceversa en lámina HR de 2.5mm de espesor. Bidas (marcos) de empalme para bajantes y tolvares de recibo en ángulo de 1" x 1/8 con tornillos de 5/16 x 1". Tolvares de recibos en lámina HR de 2.5mm de espesor.			
HORNO CICLONICO	1	Horno ciclónico para secado torre de secamiento de 60 toneladas bache Potencia: Kw 5.5 kW /380v / 60HZKw			
<b>SILO DE ALMACENADO PADDI SECO CAP. 300 TONELADAS</b>					
SILO DE ALMACENADO TKS-081345-ZO	1	<p>Silo de almacenado con las siguientes características:</p> <p>Silo fondo cónico modelo 081345-ZO</p> <p>Diámetro(m): 7.33</p> <p>Cantidad de anillos: 13</p> <p>Angulo del cono: 45°</p> <p>Altura de alero (m): 15.02</p> <p>Altura total (m): 17.06</p> <p>Altura anillo central del techo (mm): 770</p> <p>Capacidad (máxima) (m3): 539 (considerando 28 de ángulo de reposo)</p> <p>Capacidad Ton (máxima) (0,58 kg/m3): 312 (% 5 de taza de compactación NO incluida)</p> <p><b>Parámetros Técnicos</b></p> <p>Calidad de parantes y chapas de las paredes: S350GD+Z</p> <p>Calidad del acero elástico (Min N/mm2): 350</p> <p>Calidad del acero resistencia a la tracción (Min. N/mm2): 420</p> <p><b>Onda de corrugado en las chapas de las paredes (mm): 65 mm.</b></p> <p><b>Espesor galvanizado en parantes y chapas de las paredes (Min.gr/m2): 600</b></p> <p>Pendiente del techo: 30°</p> <p>Bulonería para parantes y chapas de las paredes: 10.9 Calidad + M70 Recubrimiento especial</p> <p>Accesorios: Puerta de acceso en el techo, puerta de acceso en el segundo anillo del cuerpo recto</p> <p>Parámetros de diseño</p> <p>Norma de diseño: ANSI / ASAE 2008</p> <p>Peso específico del grano: 0,58 ton/m3 sin considerar factor de compactación</p> <p>Silo diseñado con grano de densidad (kg/m3): 883</p> <p>Carga de vientos (km/h): 144</p> <p>Carga Máxima e nieve o muerta (kg/m2): 146</p> <p>Carga Máxima en la punta del techo de silo (Kg): 907</p> <p>Estructura de soportación del silo: GALVANIZADAS</p> <p>Zona sísmica: Zona 0 - American Building Code UBC-97</p> <p>A menos que el cliente especifique un criterio de diseño determinado, los silos en esta cotización siguen los lineamientos de norma ANSI / ASAE 2008.</p>			
TKS-081345-Z2A.K	1	Refuerzo sísmico silo 081345-Z2A			
CT-08K	1	Refuerzo de techo			
DTSMR – 132	1	Escalera interna silo 13 anillos			
TKSMR-130	1	Escalera externa con guardacuerpo silo 13 anillos			
TKSMS-080	1	Chasis de escalera desde cono a piso 45°			
CMLB08	1	Escalera de techo con pasamanos tipo LB			
HSTK -081345-15-C	1	Sistema de aireación tipo C (araña) para cereal 0,15cfm/bu			



## RESGUARDO INDIGENA PAEZ DE CORINTO

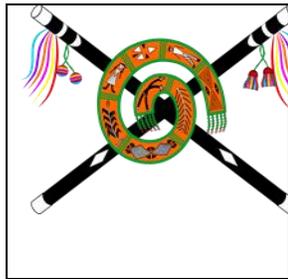
Entidad Pública de Carácter Especial

Nit 817 000 323-8

Artículos 7, 63, 246, 286 y 330 Constitución Política, Artículos 2, 9 y 20 Decreto 1953 de 2014, Artículos 3, 4 y 7 Ley 89 de 1890, Artículo 2 y 22 Decreto 2164 de 1995. Resolución No. 034 del 14 de agosto de 1996 – INCORA y Acuerdo 104 del 29 marzo de 2007 Ampliación - INCODER



ITEM	CANTIDAD	DESCRIPCION	VALOR UNITARIO	IVA	VALOR TOTAL
FGS-073500	2	Ventiladores centrífugos 7,5HP 3500d/d			
C-SS	4	Respiraderos de techo			
SGSE-0813	1	Sistema de termometría silo modelo 0813 Portátil			
SGS-0006	1	Aparato de medición portátil			
KPM-K219	1	Compuerta manual modelo 219mm x 219mm			
ATKS-500219-G	1	Adaptador de la boca del cono de diámetro Ø 500 a cuadrado 219 galvanizado			
ACI-30500	32	Pernos de anclaje M30 x 500 Modelo I 8.8K galvanizado			
KD	16	Químico pernos de anclaje			
<b>MONTAJES DE EQUIPOS Y MAQUINARIA</b>					
	1	Rejillas metálica tolva recibo			
	1	Compuertas manuales			
	1	Filtro de manga de lonas			
	1	Maquina pre limpiadora tipo zaranda			
	2	Maquina dúo aspireitor			
	135 M	Elevadores de canjilones de secamiento			
	120 M	Elevadores de canjilones de trilla			
	62 M	Bandas transportadoras de secamiento			
	5 M	Banda transportadora de trilla			
	55 M	Transportadores helicoidales			
	1	Tolva pulmón para trilla			
	1	Tolva de almacenamiento de cascarilla			
	1	Tolva de almacenamiento de impureza			
	2	Tolva de almacenamiento empaquetado			
	8	Plataforma para elevadores existentes			
	1	Pre limpiadora tipo zaranda trilla			
	1	Maquina despedrad ora			
	1	Maquina aventadora y descascarado			
	1	Mesa separadora			
	1	Cilindro de precisión			
	1	Polichador vertijet			
	1	Polichador KB-40			
	1	Polichador de doble propósito			
	1	Mesa excéntrica clasificadora			
	1	Cilindro alveolar			
	1	Sistema de succión			
<b>MONTAJES</b>					
MONTAJE DE SILOS DE ALMACENAMIENTO METALICOS	1	<p>Montaje de Un silo metálico de fondo cónico para el almacenamiento de paddy seco y verde, capacidad aproximadamente de 300Ton C/u, con las siguientes especificaciones técnicas:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Tipo de embudo: 45°</li> <li>Tipos de columnas: Estándar de silos</li> <li>Columnas y anillos galvanizado</li> <li>Registro de descarga: Accionamiento manual</li> </ul> <p>Se incluye en el montaje los accesorios predeterminados por el fabricante como:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Adaptadores (transiciones) de cuadrado a redondo.</li> <li>Respiraderos con rejillas de la cobertura superior.</li> <li>Sistema de termometría (elementos).</li> <li>Escaleras internas.</li> <li>Escaleras externas con sus guardas cuerpos y plataformas de descanso.</li> <li>Sistema de aireación.</li> <li>Escalera de cobertura superior con pasamanos</li> <li>Válvula de cremallera manual.</li> </ul>			
MONTAJE DE TORRES DE SECAMIENTO	1	<p>- SERVICIO DE GRUA</p> <p>Servicio de P&amp;H para el montaje de todos los equipos y maquinas</p> <p>- MONTAJE DE TORRE DE SECAMIENTO</p> <p>Montaje de una torre de secamiento de REF 5 HX-60 con las siguientes especificaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Paneles de almacenamiento.</li> <li>Panel de descarga.</li> <li>Marco descargador.</li> <li>Sistema de ventilación</li> </ul>			
Suministro e instalación de Tablero Eléctrico para la secadora de torre (incluye parte eléctrica automática, motores, y demás elementos hasta puesta en funcionamiento)	1	<p>- Suministro e instalación de Tablero Eléctrico para la secadora de torre (hasta una potencia de 50HP, incluye arrancadores suaves), marco descargador (hasta 3 HP, incluye arranque directo), dos transportadores (hasta 3 HP, incluye arranque directo) y dos elevadores de cangilones (hasta 6 HP, incluye arranque directo). Incluye acometidas eléctricas hasta el tablero y hasta cada motor.</p>			
<b>MANTENIMIENTOS DE MAQUINAS Y EQUIPOS</b>					
Mantenimiento del	8	- Cambio de rodamientos si lo amerita.			



## RESGUARDO INDIGENA PAEZ DE CORINTO

Entidad Pública de Carácter Especial

**Nit 817 000 323-8**

Artículos 7, 63, 246, 286 y 330 Constitución Política, Artículos 2, 9 y 20 Decreto 1953 de 2014, Artículos 3, 4 y 7 Ley 89 de 1890, Artículo 2 y 22 Decreto 2164 de 1995.  
Resolución No. 034 del 14 de agosto de 1996 – INCORA y Acuerdo 104 del 29 marzo de 2007 Ampliación - INCODER



ITEM	CANTIDAD	DESCRIPCION	VALOR UNITARIO	IVA	VALOR TOTAL						
elevadores de diferentes alturas		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Cambio de canjilones en mal estado.</li> <li>- Revisión de su estructura.</li> <li>- Cambio de tornillería.</li> <li>- Pintura en general.</li> </ul> <table border="1" style="width: 100%; margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th>ALTURA DE ELEVADOR</th> <th>CANTIDAD</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8.60 Metros</td> <td>6 U</td> </tr> <tr> <td>9.60 Metros</td> <td>2 U</td> </tr> </tbody> </table>	ALTURA DE ELEVADOR	CANTIDAD	8.60 Metros	6 U	9.60 Metros	2 U			
ALTURA DE ELEVADOR	CANTIDAD										
8.60 Metros	6 U										
9.60 Metros	2 U										
MANTENIMIENTO GENERAL PRELIMPIADORA TIPO ZARANDA	1	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Desarme total de las zarandas.</li> <li>- Cambio de mallas o cribas</li> <li>- Desarme de la transmisión.</li> <li>- Cambio de rodamiento si lo amerita.</li> <li>- Cambio de cimbras de la zaranda.</li> <li>- Pintura en general según color estipulado por el cliente</li> </ul>	-	-	-						
MANTENIMIENTO GENERAL POLICHADOR KB-40	1	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Desarme total del polichadores.</li> <li>- Revisión de sus tableros de mandos hidráulicos y neumáticos.</li> <li>- Verificación de sus componentes internos.</li> <li>- Cambio de los componentes en mal estado.</li> <li>- Cambio de correas si lo amerita.</li> <li>- Revisión de su estructura metálica exterior.</li> <li>- Pintura general color estipulado por cliente.</li> </ul>	-	-	-						
MANTENIMIENTO GENERAL DEL PULIDOR VERTIJET	1	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Desarme total del polichadores.</li> <li>- Verificación de sus componentes internos.</li> <li>- Cambio de los componentes en mal estado.</li> <li>- Cambio de correas si lo amerita.</li> <li>- Revisión de su estructura metálica exterior.</li> <li>- Pintura general color estipulado por cliente</li> </ul>	-	-	-						
MANTENIMIENTO GENERAL CILINDRO ALVEOLAR	1	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Desarme total del cilindro alveolar.</li> <li>- Verificación de sus componentes internos.</li> <li>- Cambio de los componentes en mal estado.</li> <li>- Revisión de su estructura metálica exterior.</li> <li>- Pintura general color estipulado por cliente</li> </ul>	-	-	-						
MANTENIMIENTO DEL SISTEMA DE SUCCION DE HARINA	1	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Desarme total del sistema.</li> <li>- Cambio de tubería en mal estado.</li> <li>- Mantenimiento del ventilador centrifugo.</li> <li>- Cambio de rodamientos.</li> </ul>	-	-	-						
Clasificadora por espesor	1	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Capacidad: 6 Ton/h</li> <li>- Potencia: 1.5 Kw</li> <li>- Características modernas</li> </ul>	-	-	-						
Clasificadora por cilindros	1	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Capacidad: 2.5 - 3 Ton/h</li> <li>- Potencia: 1,1 x 2 Kw</li> <li>- Características modernas</li> </ul>	-	-	-						
ELEVADORES DE CANJILONES: Fabricación de un elevador de 10 metros para canjilones plásticos de (8" x 5") tipo doble columna.	1	<p>Banda de nylon de 3 lonas de 9" y 8" de ancho.</p> <p>Cangilones plásticos de 8" x 5" y 7" x 5" de trabajo pesado marca LUFELO, con tornillería de ¼ x 1 ¼ con tuerca, arandela y guasa de presión.</p> <p>Rodamiento se instalará en la polea superior chumacera de pedestal SY-510- 210GRA, en la polea inferior tipo jaula chumacera FY 510-210GRA de marca SKF</p> <p>Transmisión por cadenas P-80 y P-60, piñones P-60 y P-80 con su guarda de protección.</p> <p>Base de moto reductor fabricado en ángulo de 3/16 x 1 ½" consta de 2 rieleras donde se desliza la base de la moto reductora fácilmente para que permita una mejor tensión. Pintura se le hace un proceso limpieza para aplicar una base de anticorrosivo para finalmente 2 capas de esmalte sintético del color especificado</p>									
<b>VALOR TOTAL</b>											

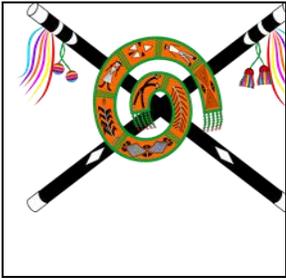
**Firma del proponente o representante Legal:**

**Nombre o razón social del proponente:**

**Cédula de ciudadanía:** \_\_\_\_\_

**Dirección:** \_\_\_\_\_

**Teléfonos:** \_\_\_\_\_



## RESGUARDO INDIGENA PAEZ DE CORINTO

Entidad Pública de Carácter Especial

**Nit 817 000 323-8**

Artículos 7, 63, 246, 286 y 330 Constitución Política, Artículos 2, 9 y 20 Decreto 1953 de 2014, Artículos 3, 4 y 7 Ley 89 de 1890, Artículo 2 y 22 Decreto 2164 de 1995.  
Resolución No. 034 del 14 de agosto de 1996 – INCORA y Acuerdo 104 del 29 marzo de 2007 Ampliación - INCODER



**Correo electrónico:**

---

**Ciudad:**

---